

BFN-CMS3318 臭氧在线监控器

CMS3318臭氧浓度监控器广泛用于水消毒、食品加工净化、食品贮藏保鲜、医疗卫生和家庭消毒净化等方面，在臭氧应用中，一定浓度的臭氧是保证消毒效果、节约能源和防止污染的重要参数。但是如果环境中的臭氧浓度过高会对人体产生危害，因此有效监测臭氧的浓度是非常有必要的。该产品采用电化学技术进行O₃浓度测量，反应迅速灵敏，可以可靠的检测出臭氧浓度。使用485通信，标准ModBus-RTU通信协议，通信地址及波特率可设置，最远通信距离2000米。设备10-30V宽压供电，外壳防护等级高，能适应现场各种恶劣条件。本产品可以广泛应用在食品加工车间、医疗制药车间、医院特殊病房等环境。



1.5.01.00.0170

产品特点

- ◆ 采用美国进口高灵敏度的气体检测探头，并且使用高性能信号采集电路，能精确测量ppm级O₃浓度，信号稳定，准确度高。
- ◆ 产品采用壁挂式防水壳，安装方便，防护等级高。

产品参数

产品型号	BFN-CMS3318		
供电电源	10~30V DC	数据更新时间	1s
平均功耗	0.1W	重复性	≤2%
输出信号	485 (ModBus-RTU)	稳定性	≤7%信号值/年
温度测量范围	-40℃~80℃	响应及预热	≤180s, ≥5min
温度精度	±0.5℃(25℃)	分辨率	量程0~10ppm: 0.01ppm 量程0~100ppm: 1ppm
湿度测量范围	0~100%RH		
湿度精度	±3%RH (60%RH,25℃)	精度	0~10ppm: ±6%FS (@5ppm、25℃、50%RH) 0~100ppm: ±6%FS (@50ppm、25℃、50%RH)
臭氧测量范围	0~10.00ppm、0~100ppm		
工作温度	温度-10℃~55℃		
工作湿度	湿度15%RH-90%RH (无凝结)	零点漂移	±1%FS
工作压力	91~111kPa		

*以上所有规格参数均在环境条件：温度20℃、相对湿度50%RH、1个大气压，待测气体浓度最大不超过传感器量程的环境下测得。